

# Kompaktpumpen

Kompaktpumpen von Hidrostat sind transportable Pumpen für den anspruchsvollen Einsatz im kommunalen und industriellen Bereich. Ihre Robustheit und die überlegene hydraulische Leistungsfähigkeit des Schraubenzentrifugalrades zeigen sich auch beim Feststofftransport.



# Kompaktpumpen – klein, tragbar und jederzeit einsatzbereit

**Hidrostal-Kompaktpumpen erlauben einen nahezu verstopfungsfreien und problemlosen Betrieb in anspruchsvollen Situationen. Vielseitige Einsatzmöglichkeiten zeichnen die Kompaktpumpen aus: Schlamm- und Abwasseranwendungen, Katastrophenschutz, Baugrubenentwässerung, Privathaushalte und weitere Anwendungen.**

Die Hidrostal-Kompaktpumpen sind transportable Aggregate für anspruchsvolle Einsätze. Sie kombinieren Vielseitigkeit und Robustheit mit den überlegenen hydraulischen Eigenschaften und dem Förderverhalten des Schraubenzentrifugalrades bei Feststofftransporten. Das macht sie zur bevorzugten Pumpe für kommunale und industrielle Abwässer, diverser Schlämme, aber auch für den Hochwasserschutz und in stationären Installationen.

## Typische Einsatzgebiete

- Industrielles Abwasser
- Viskoser Schlamm
- Rücklaufschlamm
- Entwässerung
- Prozess-Abwasser
- Kühlschmierstoffe mit Spananteilen
- Sumpfentwässerung
- Baustellen
- Hochwasserschutz
- Feuerwehr und Katastrophenschutz

## Spezifikationen

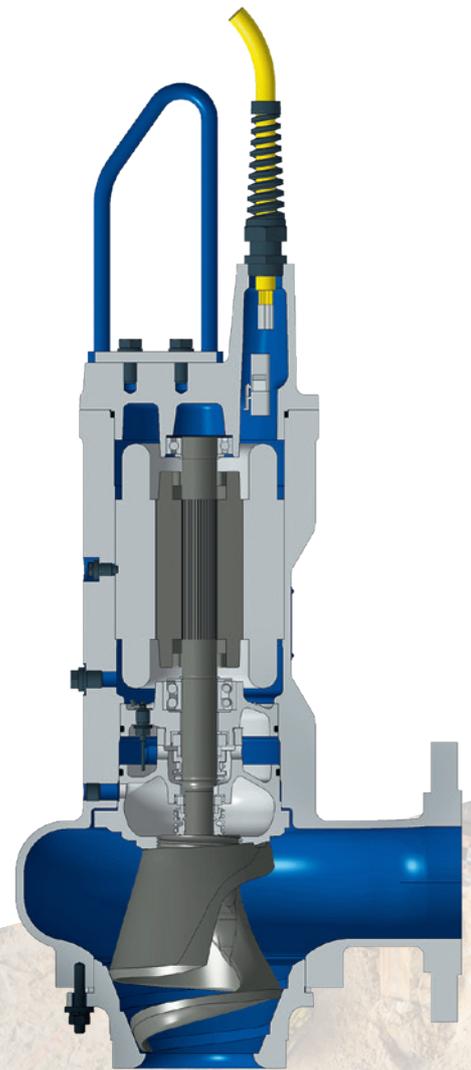
- Druckstutzengröße: 50–80 mm
- Saugstutzengröße: 50–80 mm
- Förderhöhe: 0,5–21 m
- Fördermenge: 0,8–25 l/s
- Leistung: 0,1–2,4 kW
- Frequenzen: 50 Hz, 60 Hz, Frequenzumformer
- Werkstoffe: Gusseisen, Sphäroguss, Chrom-Hartguss (Hi-Chrome), rostfreier Stahl, Duplex



# Produkt-Highlights

## Produkt-Vorteile

- Großer freier Kugeldurchgang für Feststoffe bis 50 mm Durchmesser
- Robuste Einheit geeignet zur Förderung von faserhaltigen Flüssigkeiten
- Stabile Kennlinie mit Druckreserve bei Förderung von dickflüssigen Medien
- Mobil durch geringes Gewicht: ab 32 kg einschließlich 10-m-Kabel
- Hocheffiziente und kompakte Konstruktion
- Überlastsichere Leistungskurve
- Doppelte Gleitringdichtung
- Ex-Schutz-Ausführung verfügbar



# Hidrostal-Pumpen

Konfigurieren Sie Ihre Pumpe  
schnell und präzise unter  
[www.hidrostal.com/pumpselector.php](http://www.hidrostal.com/pumpselector.php)



Hidrostal-Pumpen sind aufgrund ihrer ausgezeichneten Förderereigenschaften in zahlreichen Branchen und Industriezweigen im Einsatz. Sie fördern pulsationsarm und schonend verschiedenste Flüssigkeiten und Stoffe. Unsere Spezialisten wählen die geeigneten Werkstoffkombinationen aus und passen jede Pumpe individuell an die Gegebenheiten vor Ort an. Mit diesem Vorgehen stellen wir sicher, dass sich Hidrostal-Pumpen auch in schwierigen Anwendungen bewähren und erzielen so beste Ergebnisse in puncto Wirkungsgrad, Energieeffizienz und niedriger Lebenszykluskosten.

- verstopfungsfreie Förderung
- hohes Saugvermögen
- schonende Förderung aufgrund geringer Scherkräfte
- hoher Wirkungsgrad
- stabile Kennlinie
- hohe Lebensdauer
- pulsationsarm
- kontinuierliche, drehzahlproportionale Förderung
- hohe Druckstabilität



Abwasser



Bauwesen



Industrie



Lebensmittel



[info@hidrostal.com](mailto:info@hidrostal.com)  
[www.hidrostal.com](http://www.hidrostal.com)

**hidrostal**